

## Karta produktu wg rozporządzenia delegowanego Komisji (UE) nr 65/2014

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Znak towarowy  | AEG                      |
| Model  | BSE882320M, PNC944187778 |
| Wskaźnik efektywności energetycznej EEI – piekarnik główny   | 81                       |
| Klasa efektywności energetycznej – piekarnik główny  | A+                       |
| Zużycie energii przy standardowym obciążeniu w trybie tradycyjnym (kWh/cykl) – piekarnik główny              | 1,09                     |
| Zużycie energii przy standardowym obciążeniu w trybie z włączonym wentylatorem (kWh/cykl) – piekarnik główny | 0.68                     |
| Liczba komór   | 1                        |
| Źródło ciepła  | elektryczny              |
| Pojemność (l) – piekarnik główny   | 70                       |

## INFORMACJE ZGODNIE Z NORMĄ UE 66/2014

| Nazwa  | Położenie | Symbol                        | Wartość                     | Jedn.    |
|--|-----------|-------------------------------|-----------------------------|----------|
| Identyfikator modelu   |           |                               | BSE882320M,<br>PNC944187778 |          |
| Typ piekarnika   |           |                               | do zabudowy                 |          |
| Masa urządzenia  |           | M                             | 41,0                        | Kg       |
| Liczba komór   |           |                               | 1                           |          |
| Źródło energii dla każdej komory (energia elektryczna lub gaz)   |           |                               | elektryczny                 |          |
| Objętość dla każdej komory   | -         | V                             | 70                          | L        |
| Zużycie energii (elektrycznej) koniecznej do podgrzania znormalizowanego wsadu w komorze piekarnika elektrycznego w trakcie pracy w cyklu w trybie tradycyjnym dla każdej komory (końcowa energia elektryczna) | -         | EC <sup>electric cavity</sup> | 1.09                        | KWh/cykl |
| Zużycie energii koniecznej do podgrzania znormalizowanego wsadu w komorze piekarnika elektrycznego w trakcie trwania cyklu w trybie z włączonym wentylatorem dla każdej komory (końcowa energia elektryczna)   | -         | EC <sup>electric cavity</sup> | 0                           | KWh/cykl |
| Zużycie energii koniecznej do podgrzania znormalizowanego wsadu w komorze piekarnika elektrycznego w trakcie pracy w cyklu w trybie tradycyjnym dla każdej komory (końcowa energia gazu)                       | -         | EC <sup>gas cavity</sup>      | 0                           | KWh/cykl |
| Zużycie energii koniecznej do podgrzania znormalizowanego wsadu w komorze gazowej piekarnika w trakcie trwania cyklu w trybie z włączonym wentylatorem dla każdej komory (końcowa energia gazu)                | -         | EC <sup>gas cavity</sup>      | 0                           | KWh/cykl |
| Wskaźnik efektywności energetycznej dla każdej komory  | -         | EEl <sup>cavity</sup>         | 81                          |          |

**EN 60350-1 – Elektryczny sprzęt do gotowania do użytku domowego – Część 1: Elektryczne kuchnie, piekarniki, piekarniki parowe i opiekacze – Metody badań cech funkcjonalnych.**