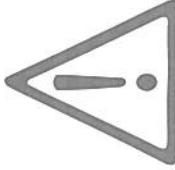


Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa



Podczas korzystania z urządzenia elektrycznego należy zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa, w tym określonych poniżej:

Przed przystąpieniem do użytkowania maszyny należy się zapoznać z poniższymi zaleceniami.

NIEBEZPIECZEŃSTWO - aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem elektrycznym:

1. Urządzenia podłączonego do sieci nie wolno pozostawiać bez nadzoru.
2. Od razu po użyciu lub przed czyszczeniem urządzenia należy zawsze odłączyć od zasilania.
3. Przed użyciem maszyny należy dokładnie przeczytać instrukcję.
4. Instrukcję należy przekazywać w odpowiednim miejscu w pobliżu maszyny. W przypadku przekazania maszyny osobie trzeciej należy przekazać ją wraz z instrukcją.
5. Maszyny można używać wyłącznie w suchym miejscu.
6. Nie wolno nigdy pozostawiać maszyny bez nadzoru w obecności dzieci lub osób starszych, ponieważ mogą nie być świadome ryzyka związanego z maszyną.
7. Urządzenia mogą używać dzieci w wieku od 8 oraz osoby o ograniczonych zdolnościach ruchowych, sensorycznych lub umysłowych bądź nie posiadających doświadczenia lub wiedzy w tym zakresie o ile odbywa się to pod nadzorem lub otrzymały one instrukcje dotyczące bezpieczeństwa korzystania z urządzenia i zrozumieją niebezpieczeństwo z tym związane.
8. Dzieciom nie wolno bawić się maszyną.
9. Dzieciom nie wolno czycić ani konserwować maszyny bez nadzoru osób dorosłych.
10. Przed przygotowaniem do pracy (zmiana igły, nawlekaniem nici przez maszynę, zmianą stopki itp.) należy zawsze wyłączyć maszynę.
11. Nie wolno używać maszyny w wilgotnym środowisku lub w przypadku jej zamoczenia.
12. Nigdy nie należy pociągać za kabel. Podczas odłączania maszyny od zasilania należy zawsze trzymać za wtyczkę.
13. W razie uszkodzenia lub awarii lampy LED należy ją zawsze wyłączyć.
14. W razie zablokowania otworów wentylacyjnych nie wolno używać maszyny. Należy upewnić się, że ani otwory wentylacyjne ani pedał nie są pokryte kurzem, fuzolem ani ścinakami.
15. Nie wolno nigdy klaskać żadnych obiektów na pedale.
16. Maszyny można używać wyłącznie z dołączonym pedałem.
17. Ciśnienie akustyczne podczas prawidłowej pracy urządzenia jest niższe niż 75 dB(A).
18. Urządzenia elektryczne nie wolno wyrzucać jako nieposortowanych odpadów komunalnych. Należy złożyć je do odpowiednich punktów zbiórki.
19. Informacje na temat dostępnych systemów zbiórki można uzyskać, kontaktując się z lokalnymi organami rządowymi.
20. W przypadku utylizacji urządzeń elektrycznych w składowiskach lub na wysypiskach śmieci szkodliwe substancje mogą się przedostać do wód gruntowych, a w rezultacie do łańcucha pokarmowego i stanowić zagrożenie dla zdrowia.
21. W razie wymiany starych urządzeń na nowe sprzedawca ma prawny obowiązek przyjąć stare urządzenie i bezpłatnie je zutylizować.

NALEŻY ZACHOWAĆ NINIEJSZE INSTRUKCJE

Maszyna jest przeznaczona wyłącznie do użytku domowego.

Proste i nowoczesne szycie!

Gratulacje!

Właśnie stałeś się posiadaczem produktu wysokiej jakości o wyjątkowych zaletach. Maszyna posiada najnowsze rozwiązania technologiczne oraz konstrukcyjne i jest prosta w użyciu. Jeśli poświecisz trochę czasu na zapoznanie się z instrukcją obsługi, maszyna nie będzie miała przed Tobą żadnych tajemnic. Nie jest to zmarzany czas, ale jedyny sposób jak w pełni wykorzystać możliwości maszyny. W razie jakichkolwiek pytań, skontaktuj się ze sprzedawcą. Z przyjemnością postulu on rada pomoca.

Awiae do działań!

Życzymy wielu przyjemnych godzin spędzonych na wcielaniu w życie własnych projektów!

ŁUCZNIK to legendarna polska marka, sięgająca swą tradycją poczatków XX wieku, stynie z doskonałej jakości maszyn do szycia. Idea postępu technicznego i innowacji przywiecata inżynierom firmy S.A. siegała 1925 roku. Początki działalności radomskich Zakładów Metalowych **ŁUCZNIK S.A.** siegały 1925 roku. Do roku 1948 produkowano w nich broń, rovery, szlifierki, frezarko-gwiniecarki, zamki do drzwi, maszyny do pisania oraz szeroki asortyment narzędzi. W roku 1948 zakład zaczął produkować maszyny do szycia. Początkowo były to maszyny siebnowe dla potrzeb przemysłu odzieżowego, a od 1954 roku również modele domowe. Nowoczesne rozwiązania wprowadzone w pierwszych modelach **ŁUCZNika** zrewolucjonizowały proces szycia, dając kobietom swobodę wyboru i wygodę użytkowania. W 1958 roku dostawy silników do maszyn do szycia dla Zakładów **ŁUCZNIK** rozpoczęły Przedsiębiorstwo ASPA z Wrocławia. Następnie Grupa Kapitałowa ASPA - uzyskała licencję na używanie znaku towarowego „ŁUCZNIK”, a dwa lata później kupiła prawa do tej marki.

Nasze maszyny są nie tylko funkcjonalne, ale charakteryzuja się także niebanalna linia wzornicza. Marka kreuje style i trendy w szyciu domowym, a współczesny **ŁUCZNIK** chce sprawić, by szycie znów stało się przyjemne i modne.

Wejdź po dawkę inspiracji na www.lucznik.info i www.galerialucznik.pl/poradnikiszycia

Zapraszamy do odwiedzenia strony internetowej sklepu www.galerialucznik.pl.
Znajdziesz tu największy asortyment maszyn, akcesoriów do szycia i dodatków krawieckich.

Odwiedź nas w salonie firmowym: ul. Mlechowity 1, Wrocław.

Stylowy wystrój salonu i jego przyjazna atmosfera sprawi, że Twoje szyciowe zakupy staną się przyjemnością. Zapraszamy również na kursy szycia.



1. Główne części maszyny

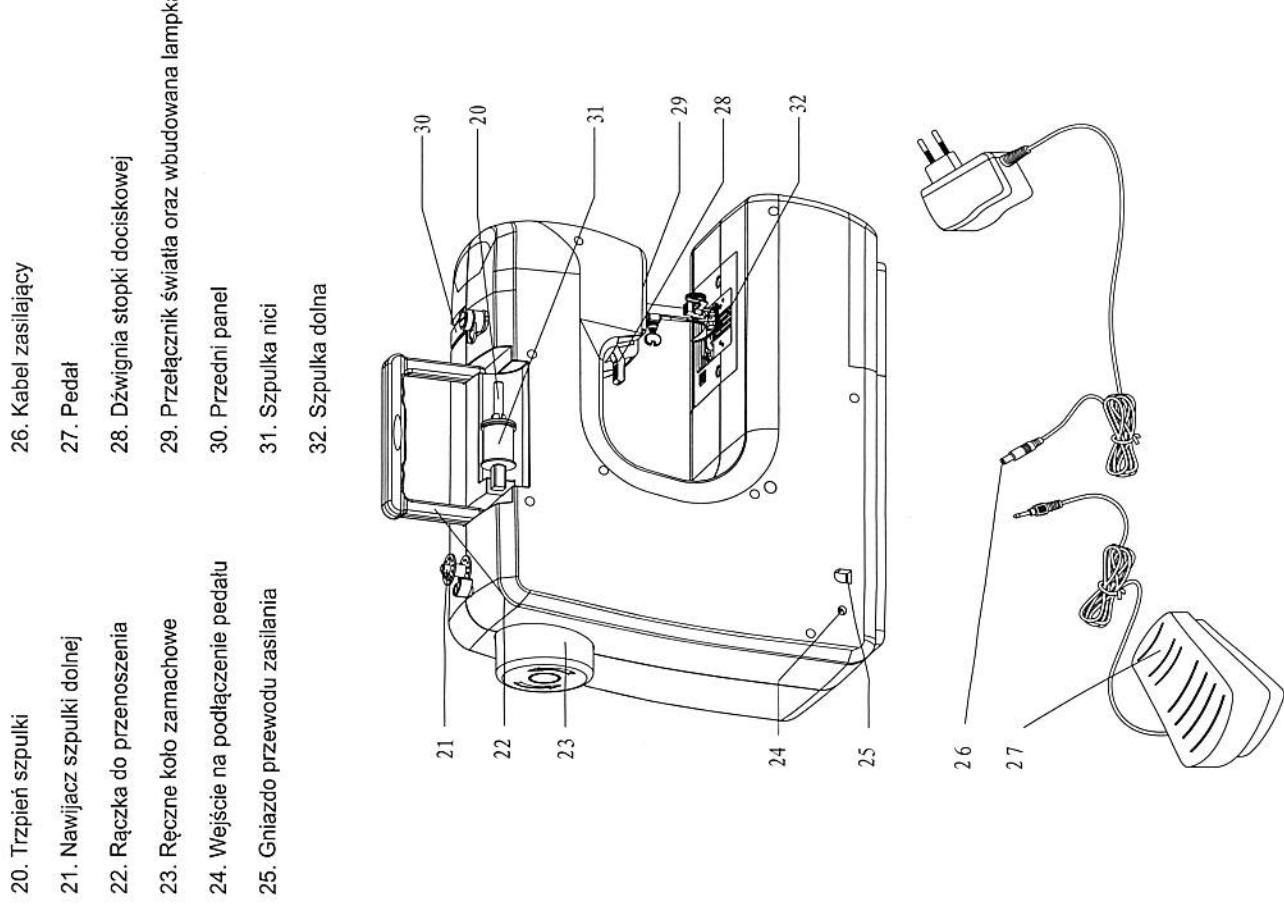
| | |
|---|----|
| 1. Główne części maszyny..... | 4 |
| 2. Główne części i co one robią..... | 6 |
| 3. Akcesoria..... | 8 |
| 4. Demontaż / montaż przedłużki wysięgu..... | 9 |
| 5. Podłączanie maszyny do źródła zasilania..... | 10 |
| 6. Wskazówki dotyczące doboru igły / kaniny / nici..... | 11 |
| 7. Wkładanie / wymiana igły..... | 12 |
| 8. Dźwignia stopki dociskowej..... | 12 |
| 9. Zdejmowanie / mocowanie stopki dociskowej..... | 13 |
| 10. Nawijanie szpulki dolnej..... | 14 |
| 11. Wkładanie szpulki dolnej..... | 15 |
| 12. Nawlekanie górnej nici..... | 15 |
| 13. Podnoszenie nici dolnej..... | 17 |
| 14. Wybór ściegu..... | 18 |
| 15. Ścieg prosty..... | 19 |
| 16. Naprężenie nici..... | 19 |
| 17. Ściegi wsteczne / przecinanie nici..... | 21 |
| 18. Ścieg zygzaowy..... | 22 |
| 19. Ścieg obszycia krytego..... | 23 |
| 20. Wielostopniowy ścieg zygzaowy..... | 24 |
| 21. Płytki do cerowania..... | 25 |
| 22. Wymiana żarówek..... | 26 |
| 23. Konservacja..... | 26 |
| 24. Rozwiązywanie problemów..... | 27 |

ZACHOWAJ TA INSTRUKCJE

Naprawy powinny być wykonywane przez autoryzowane zakłady usługowe.
Ten produkt przeznaczony jest do użytku domowego.

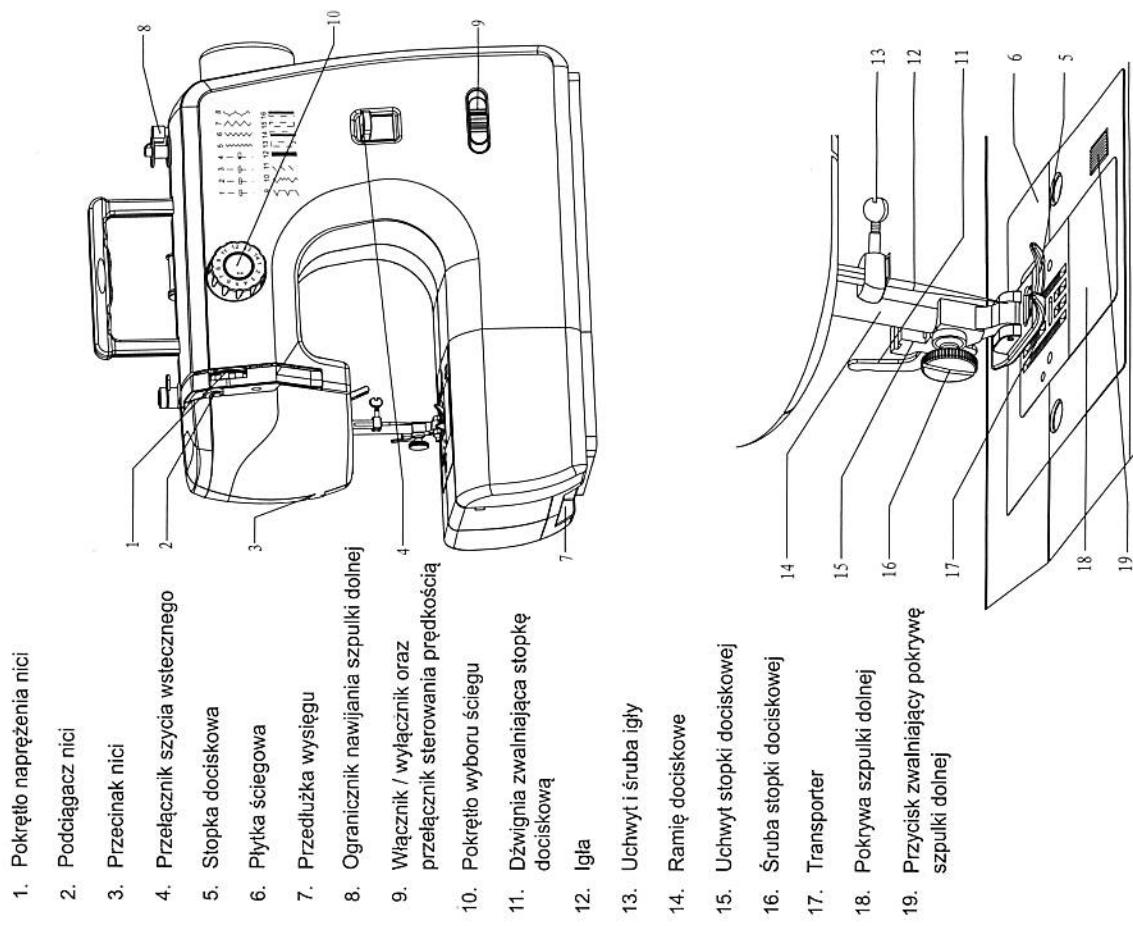
1. Główne części maszyny

GŁÓWNE CZĘŚCI MASZYNY (widok maszyny z tyłu)



- 4 -

GŁÓWNE CZĘŚCI MASZYNY (widok maszyny z przodu)



- 5 -

2. Główne części i co one robią

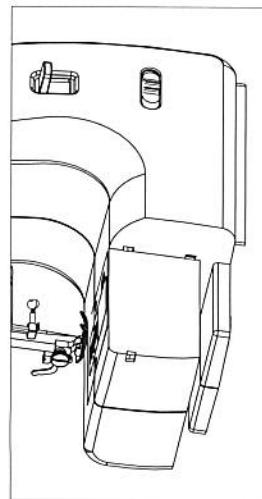
1. **Pokrętło naprężenia nici** pozwala wybrać odpowiednie naprężenie dla ściegu, nici i tkaniny. Krążki naprężające wewnętrz maszyny, regulują poziom naprężenia nici na igle. Pokrętło naprężenia nici jest ponumerowane od 1 do 9. Im niższa liczba, tym luźniejsze jest naprężenie nici na igle. Im wyższa liczba, tym mocniejsze jest naprężenie nici na igle. Ustawienia 3, 4, 5 zostały oznaczone polem wokół tych liczb, wskazując ustawienia w zakresie, w którym zostanie wykonana większość szycia.
 2. **Podciągacz nici** steruje przepływem nici na igle. Oczko do samo-nawiąkowania nici ułatwia nawlekanie nici przez podciągacz.
 3. **Przecinak nici** jest wbudowany z boku maszyny dla wygody. Służy do szybkiego i łatwego przycinania resztek nici przy zakończeniu szwu.
 4. **Przetacznik szycia wstecznego** natychmiast odwraca kierunek szycia. Wystarczy nacisnąć dźwignię i przytrzymać. Zwolnij dźwignię, aby wznowić szycie do przodu.
 5. **Stopka dociskowa** przytrzymuje tkaninę na transporterze. Za pomocą dźwigni stopki dociskowej obriną stopkę dociskową, aby szyc lub podnieś stopkę dociskową, aby wyciągnąć tkaninę.
 6. **Płytką ściegową** znajduje się w obszarze stopki dociskowej, wokół transportera. Zapewnia płaską powierzchnię dla tkaniny podczas szycia.
 7. **Przedłużka wysięgu zaprawnia**większą powierzchnię wokół ramienia maszyny, wspierającą tkaninę podczas szycia. Można ją usunać, aby uzyskać dostęp do wolnego ramienia, dzięki czemu możliwe jest szycie mniejszych, trudniej dostęnych miejsc, takich jak obszycia spodni lub rękawów. Jest tam schowek na akcesoria maszynowe, co pozwala przechowywanie ich w zasięgu ręki.
 8. **Ogranicznik nawijania nici** wykorzystywany jest podczas nawijania nici na szpulkę dolną.
 9. **Włącznik / wyłącznik sterowania prędkością** służy do włączania i wyłączania maszyny. Ustawienie „L” służy do ustawienia mniejszej prędkości, natomiast ustawienie „H” służy do ustawienia większej prędkości.
 10. **Pokrętło wyboru ściegu** służy do ustawienia na maszynie ściegu, którym chcesz szyc. Oznaczone jest numerami od 1 do 12; a numery odpowiadają opisowi w górnej części maszyny. Wystarczy obrócić pokrętło na ścieg, którym chcesz i szyc.
 11. **Dźwignia stopki dociskowej** znajduje się w tylniej części uchwytu stopki dociskowej. Użyj tej dźwigni, aby wyjąć stopkę dociskową z uchwytu stopki dociskowej.
 12. **Igła** znajduje się w igielnicy i jest niezbędną dla maszyny do szycia.
 13. **Uchwyt i śruba igły** wspólnie utrzymują igłę w miejscu szycia.
 14. **Ramię dociskowe** utrzymywane stopkę dociskową i uchwyty stopki dociskowej. Jest ono podnoszone i opuszczane za pomocą podnośnika stopki dociskowej.
 15. **Uchwyt stopki dociskowej** przytrzymowany jest do ramienia dociskowego. Utrzymuje on stopkę dociskową w miejscu szycia.
 16. **Śruba stopki dociskowej** znajduje się po lewej stronie uchwytu stopki dociskowej. Śruba służy do zamocowania uchwytu stopki dociskowej w ramieniu dociskowym.
17. **Transporter** przesuwa tkaninę pod stopką dociskową.
 18. **Pokrywa szpulki dolnej** zakrywa szpulkę dolną i bębnek szpulki dolnej. Jest przezroczysta, dzięki czemu łatwiej jest kontrolować zapotrzebowanie na nici.
 19. **Przycisk zwalniający pokrywę szpulki dolnej** znajduje się po prawej stronie pokrywy szpulki dolnej. Naciśnij go w prawo, aby zwolnić pokrywę podczas wymiany szpulki dolnej.
 20. **Trzpień szpulki** utrzymuje szpulkę nici. Trzymanek szpulki pasuje do trzpienia szpulki i umożliwia rozwijanie się nici bez szarpania i ciągnięcia. Trzpień szpulki może być używany na dwa sposoby (w pionie lub w poziomie), w zależności od wielkości używanej szpulki.
 21. **Nawijacz szpulki dolnej** służy do gładkiego i równomiernego nawijania nici na szpulkę dolną.
 22. **Raczkę do przenoszenia** jest wbudowana, dzięki czemu transportowanie maszyny jest łatwe i wygodne.
 23. **Ręczne koło zamachowe** steruje ruchem podciągacza i igły. Zawsze przekrecaj ręcznie koło zamachowe w kierunku do siebie.
 24. **Wejście na podłączanie педalu** znajduje się w tylnej części maszyny. Pedał należy podłączyć do tego wejścia przed rozpoczęciem szycia.
 25. **Gniazdo przewodu zasilania** w tylnej części maszyny, to miejsce, w które wkładany jest przewód zasilający w celu dostarczenia energii do maszyny.
 26. **Przewód zasilający** ma jeden koniec, który łączy się z gniazdem przewodu zasilania i drugi koniec, który jest podłączany do źródła zasilania sieciowego.
 27. **Pedał** służy do uruchamiania maszyny do szycia. Nadepnij na pedał, aby rozpocząć szycie i zdejmij nogę z pedala, aby zatrzymać szycie.
 28. **Dźwignia stopki dociskowej** znajduje się wewnątrz obszaru „C” maszyny. Użyj dźwigni do podniesienia i opuszczania stopki dociskowej. Stopka jest podniesiona przed nawlekaniem nici w maszynie oraz aby wyciągnąć dzieło z maszyny. Opuśc dźwignię stopki dociskowej przed rozpoczęciem szycia.
 29. **Przełącznik światła** oraz **wbudowana lampka** wykorzystywane są do oświetlenia obszaru szycia.
 30. **Przedni panel zabezpieczeń podciągacz**, wbudowaną lampkę, mechanizm naprężania i więcej części.
 31. **Szpulka nici** służy do przytrzymywania i kierowania nici w stronę tarcza naprężających. W górnej części maszyny zamieszczony został schemat wskazujący miejsce, w którym nici wchodzą do prowadnicy szycia.
 32. **Bębnek szpulki dolnej** utrzymuje nici dolną, zapewnia odpowiednie naprężenie nici podczas szycia.

3. Akcesoria

4. Demontaż / montaż przedłużki wysięgu

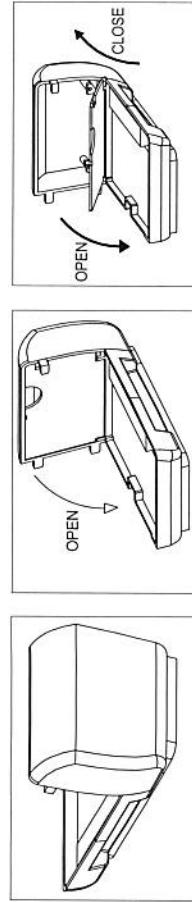
Aby zdemontować przedłużkę wysięgu z maszyny, mocno chwycić ją i pociągnij w lewo.

Po zdemontowaniu, będziesz miał dostęp do wolnego ramienia. Pozwala to na obszczytanie spodni oraz rękawów, a także innych trudno dostępnego miejsc.

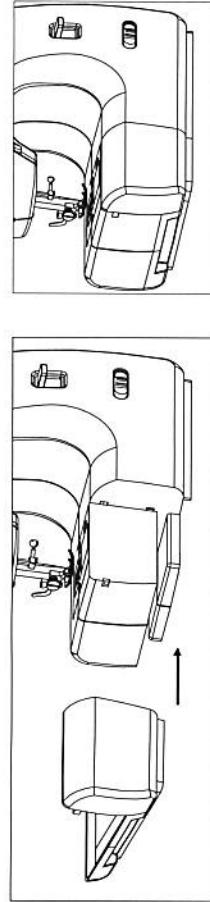


Wnętrze zdiejmowanej przedłużki wysięgu może być wykorzystywane do przechowywania akcesoriów maszyny.

Aby otworzyć schowek na akcesoria, przelóż pokrywę w dół, tak jak pokazano na rysunku.



Aby zamontować przedłużkę wysięgu, trzymaj ją w lewej ręce i popchnij mocno w prawo. Ponocne jest położenie prawej dłoni na prawym boku maszyny, aby ją ustabilizować, kiedy wpchła się przedłużka wysięgu na miejsce.



| | | |
|----------------|----|--|
| Pedał | ×1 | |
| Szpulka nici | ×2 | |
| Szpulka dolna | ×2 | |
| Nawiąkacz nici | ×1 | |
| Igła | ×1 | |

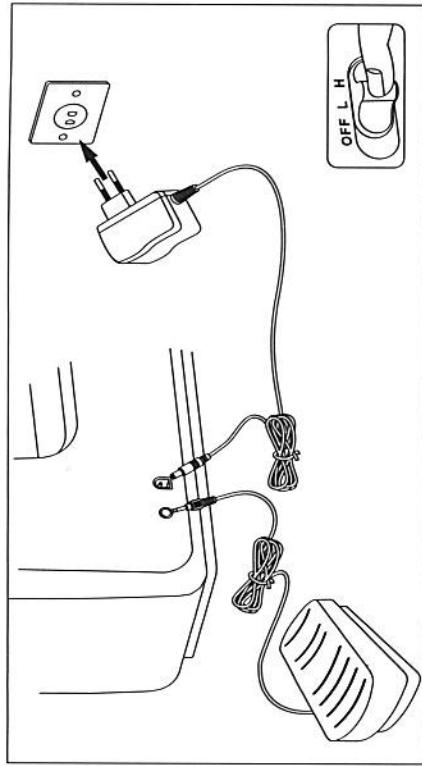
*WAŻNE!

W tej maszynie do szycia należy stosować wyłącznie metalowe szpulki dolne. Naprężanie nici dolnej jest obsługiwane magnetycznie. Dlatego wymagane są metalowe szpulki dolne. Korzystanie z przezroczystych lub plastikowych szpulek dolnych, choć może wydawać się, że pasują do maszyny, nie pozwoli maszynie na prawidłowe funkcjonowanie, a wynikły z tego ścięg będą niezadowalający. Korzystanie z metalowych szpulek dolnych zapewni poprawne ścięgi.

5. Podłączanie maszyny do źródła zasilania

Podłącz maszynę do źródła zasilania, tak jak przedstawiono na rysunku.
Maszyna ta jest wyposażona we wtyczkę elektryczną, która musi być stosowana z odpowiednim źródłem zasilania.

Odłącz przewód zasilający, gdy maszyna nie jest używana.



Ważne!

W przypadku maszyn z wtyczką dwubiegową (jeden wyk jest szerszy od drugiego), wtyczka ma mieścić się w spłaszanym gniazdku tylko w jeden sposób. Jeżeli nie do końca pasuje ona do gniazdku, odwróci wtyczkę. Jeżeli nadal nie pasuje, należy skontaktować się z wykwalifikowanym elektrykiem, który zainstaluje odpowiednie gniazdko. Nie modyfikuj wtyczki w żaden sposób.

Aby włączyć maszynę, by szyc, użij Włącznika / włącznika oraz przełącznika sterowania prędkością. Ustaw go w pozycji „L” w celu wolniejszego szycia lub ustaw go w pozycji „H” w celu szybszego szycia. Gdy nic zostało nawiązona na maszynę i jest ona gotowa do szycia, opuść stopkę dociskową i nadepnią na pedał. Maszyna będzie szyc zgodnie z ustawieniem Włącznika / włącznika oraz przełącznika sterowania prędkością.

6. Wskazówki dotyczące doboru igły / tkaniny / nici

Istnieją różne rodzaje igiel dostępne dla maszyny, w zależności od rodzaju tkaniny, która ma być wykorzystywana do szycia. Ujawnij się, że, używasz odpowiedniego rodzaju i rozmiaru igły, aby osiągnąć jak najlepsze wyniki swoich projektów krawieckich.

Najczęściej używane rodzaje igy to igla uniwersalna oraz igla z zaokrąglonym czubkiem. Najczęściej wykorzystywany rozmiarami rozmiarami są: 11/80, 14/90 oraz 16/100. Im mniejsza liczba, tym mniejsza rozmiar igły. Im większa liczba, tym większa jest igla. Używaj igieł mniejszego rozmiaru do tkanin o leższej wadze i igieł większego rozmiaru do tkanin o większej wadze. Ponizszy wykres przedstawia pewne sugestie dotyczące dopasowania rodzaju nici i rodzaju igły do różnych tkanin, aby uzyskać najlepszą jakość.

Uniwersalne igły przeznaczone są do użytku z tkaninami, które są tkane, takie jak bawełna, len, jedwab, dzins lub materiału o splocie skosnym. Numer tej igły to 2020. Igły z zaokrąglonym czubkiem przeznaczone są do użytku z tkaninami, które się rozciągają, takie jak lycra, dzianina koszulkowa lub trykotowa. Numer tej igły to 2045.

| Tkanina | Nici | Rodzaj igły | Rozmiar igły |
|--|---|-------------|--------------|
| Lekkie: tafta, organdyna, batyst | Nici uniwersalne; nici jedwabne | 2020 | 11 |
| Średnia waga: len, tkanina w jasnych kolorach lub z kwiecistymi wzorami, perkal, bawełna | Nici uniwersalne nici jedwabne | 2020 | 14 |
| Średnio ciężkie: tweed, dzins, sztruks | Nici uniwersalne; nici bawełniane do dużych obciążzeń | 2020 | 14 lub 16 |
| Dzianina: tkania rozciągająca się, lycra, trykot | Nici uniwersalne; nici jedwabne | 2045 | 14 |

7. Wkładanie / wymiana igły

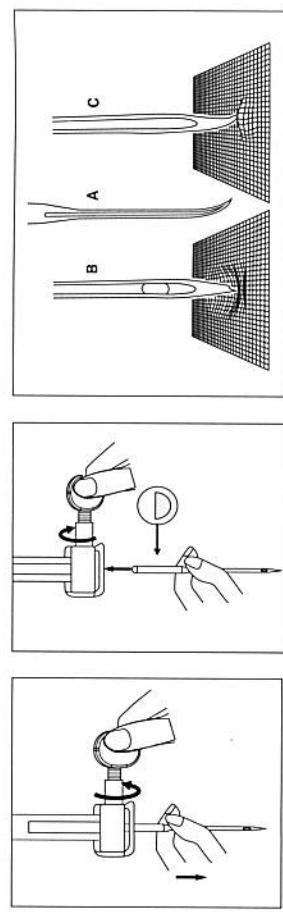
9. Zdejmowanie / mocowanie stopki dociskowej

Regularnie zmieniaj igłę, zwłaszcza jeżeli wykazuje oznaki zużycia lub powoduje problemy.

Aby złożyć nową igłę, w pierwszej kolejności przekręć Włącznik / wyłącznik oraz przełącznik sterowania prędkością do pozycji „off”. Połóż śrubę uchwytu igły. Wyjmij starą igłę i wyrzuci ją. Włoż nową igłę, piaszką stroną do tyłu, wskijkając ją do góry najbardziej jak to możliwe. Dokręć mocno śrubę uchwytu igły.

Igly muszą być w idealnym stanie.

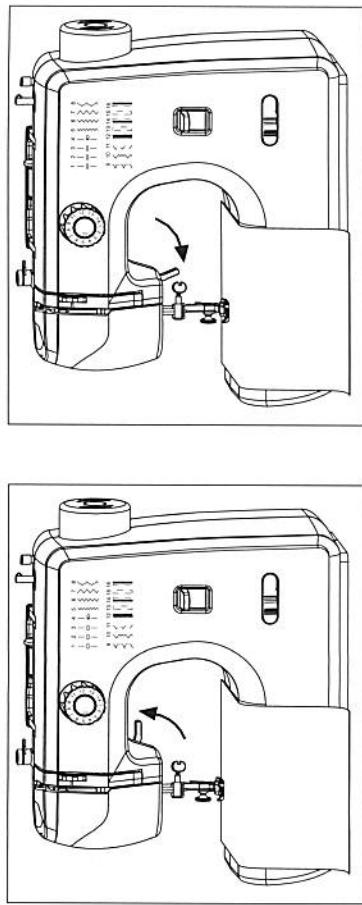
Problemy mogą pojawiać się, gdy: A. Igła jest wygięta B. Igła ma uszkodzony czubek C. Igła jest tępą



8. Dźwignia stopki dociskowej

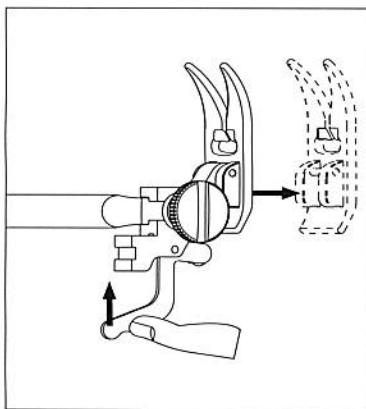
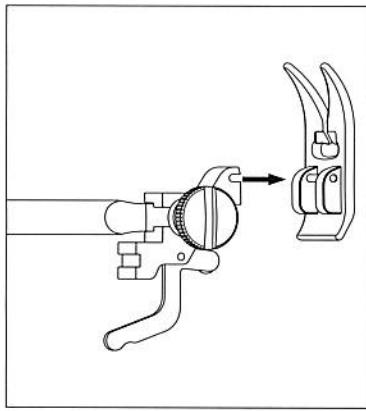
Dźwignia stopki dociskowej znajduje się wewnątrz obszaru „C” maszyny. Użyj jej do podnoszenia i opuszczania stopki dociskowej.

Podnieś dźwignię stopki dociskowej przed rozpoczęciem nawlekania nici na maszynę, aby upewnić się, że nici zostały odpowiednio nawlecone. Podnieś ją również aby usunąć tkaninę z maszyny po zakończeniu szycia. Opuścić dźwignię stopki dociskowej po ustawnieniu tkaniny pod stopką dociskową, aby rozpocząć szycie.



Przekrój Włącznik / wyłącznik oraz przełącznik sterowania prędkością do pozycji „off” i upewnij się, że igła znajduje się w najwyższym położeniu.

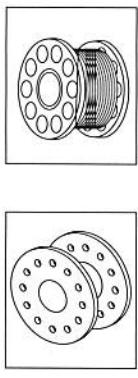
Zdejmowanie stopki dociskowej
Podnieś ramę dociskową poprzez podniesienie dźwigni stopki dociskowej. Naciśnij dźwignię stopki dociskowej, znajdująca się w tylnej części uchwytu stopki dociskowej i wówczas stopka odłączy się bezpośrednio nad trzpieniem. Stopka dociskowa załączy się automatycznie.



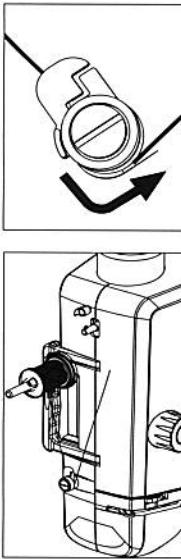
10. Nawijanie szpulki dolnej

11. Wkładanie szpulki dolnej

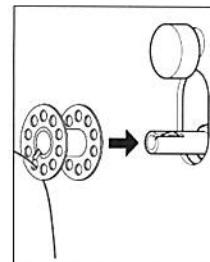
W maszynie do szycia Łucznik Everyday stosuje się metalowe szpulki dolne. Bębenek jest namagnesowany. Stosując metalowe szpulki dolne można osiągnąć prawidłowe naprężenie dolnej nici. Dlatego nie należy stosować przezroczystych lub plastikowych szpulek dolnych – używanie przezroczystych lub plastikowych szpulek dolnych spowoduje złą jakość ściegu ze względu na brak naprżenia nici dolnej. Zawsze używaj metalowych szpulek dolnych.



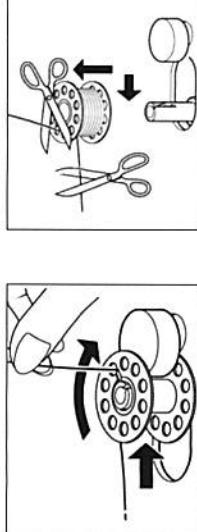
Umieść podstawę szpulki, nici i nasadkę szpulki na trzpienie szpulki. Pociagnij nicię ze szpulki. Wsuń ją do prowadnicy nici, a następnie nawini na prowadnicę naprężenia szpulki dolnej, tak jak przedstawiono na rysunku.



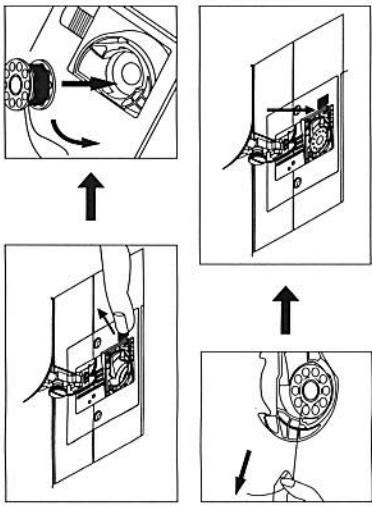
Umieść koniec nici w otworze w szpulce dolnej, tak jak przedstawiono na rysunku. Umieść szpulkę dolną na nawijaczu szpulki dolnej najdalej, jak to możliwe.



Trzymając koniec nici, naciśnij zdecydowanie nawijacz szpulki dolnej w prawo, w góre, w stronę przeciwną do ogranicznika nawijania nici na szpulce dolnej. Nadsuwaj na pedał, aby rozpocząć nawijanie szpulki dolnej, zatrzymaj aby przymieścić końcówkę nici. Nadejmij na pedał ponownie, aby wznowić nawijanie szpulki dolnej. Gdy szpulka dolna jest pełna, przesun trzpień w lewo, obniż nici i wyjmij szpulkę dolną z nawijacza.



Aby włożyć szpulkę dolną, należy najpierw zdjąć pokrywę szpulki dolnej. Umieść szpulkę dolną w bębenku. Pociagnij końcówkę nici, aby sprawdzić, czy szpulka dolna obraca się w kierunku przeciwnym do ruchu wskaźówka zegara. Jeżeli okazuje się, że obraca się ona w kierunku ruchu wskaźówka zegara, wyciągnij ją z bębenka, odwróć i wróć ponownie do bębenka nici dolnej. Pociagnij ponownie końcówkę nici, aby upewnić się, że szpulka dolna obraca się w kierunku przeciwnym do ruchu wskaźówka zegara.



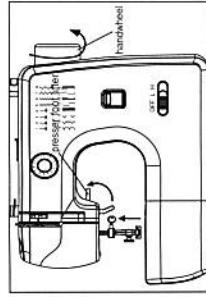
12. Nawlekanie górnej nici

Aby włożyć szpulkę dolną, należy najpierw zdjąć pokrywę szpulki dolnej. Umieść szpulkę dolną w bębenku. Pociagnij końcówkę nici, aby sprawdzić, czy szpulka dolna obraca się w kierunku przeciwnym do ruchu wskaźówka zegara. Jeżeli okazuje się, że obraca się ona w kierunku ruchu wskaźówka zegara, wyciągnij ją z bębenka, odwróć i wróć ponownie do bębenka nici dolnej. Pociagnij ponownie końcówkę nici, aby upewnić się, że szpulka dolna obraca się w kierunku przeciwnym do ruchu wskaźówka zegara.

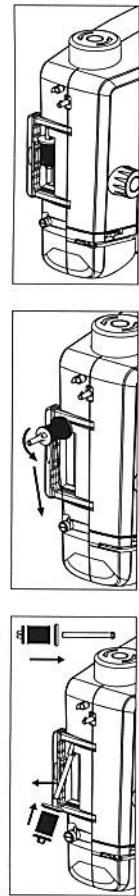
Nawlekanie górnej nici to prosty proces, ale musi zostać przeprowadzony poprawnie, aby osiągnąć właściwe rezultaty szycia.
Przekręć Włącznik / wyłącznik oraz przełącznik sterowania prędkością do pozycji „off” przed nawlekaniem nici na maszynę.

Zacznij od podniesienia igły do najwyższej pozycji, obracając ręczne koło zamachowe w swoją stronę (w kierunku przednim do ruchu wskaźówka zegara) i kontynuuj obracanie, aż igła zacznie się obracać.

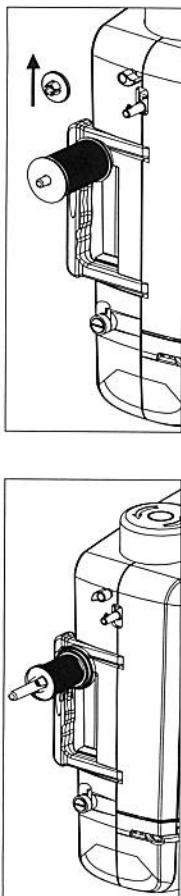
Uwaga: Ten krok jest bardzo ważny. Jeżeli stopka dociskowa nie jest podniesiona tak, żeby zwolnić naprężenie, skutkować to będzie znacznym zacięciem się nici na spodniej stronie tkaniny, kiedy zaczniesz szyć.
Obróć ręczne koło zamachowe w stronę do siebie, aż igła i podciągacz znajdą się w swoich najwyższych pozycjach.



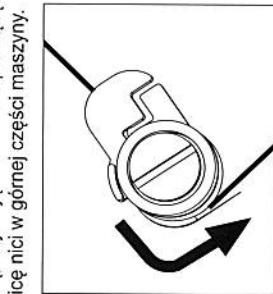
Umięśc podstawę szpulki, nić i nasadkę szpulki na trzpienie szpulki. Jeżeli szpulka jest mniejsza, trzpień szpulki może pozostać w pozycji poziomej. Uwaga: Jeżeli szpulka nić ma na końcu szczelinę, umieść ten koniec w prawo tak, żeby nić się na niej nie zaczepiała podczas szycia.



Jeżeli szpulka nić jest większa, a zatem nić nie jest prawidłowo podawana, gdy jest ona umieszczona na trzpienie szpulki poziomo, przesuń trzpień szpulki do pozycji pionowej. Jeżeli używana jest pozycja pionowa, lekko odwrócić nasadkę szpulki lub całkowicie usuną ją tak, żeby nie przeszkadzała szpulce w obracaniu się podczas szycia.



Nawięcz nić na maszynę lewą ręką, trzymając mocno nić prawą ręką, w podanej kolejności:



1. Poprowadź nić przez prowadnicę nić w górnej części maszyny.

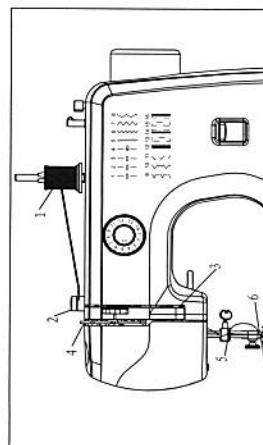
2. Pociągnij nić przez tarce naprężające poprzez przeciągnięcie nić w dół przez kanał, tak jak przedstawiono na rysunku.

3. Zwrócić (ruch w kształcie litery U) wewnętrz klapki.

4. Przeprowadź nić przez podciągacz nić od prawej do lewej.

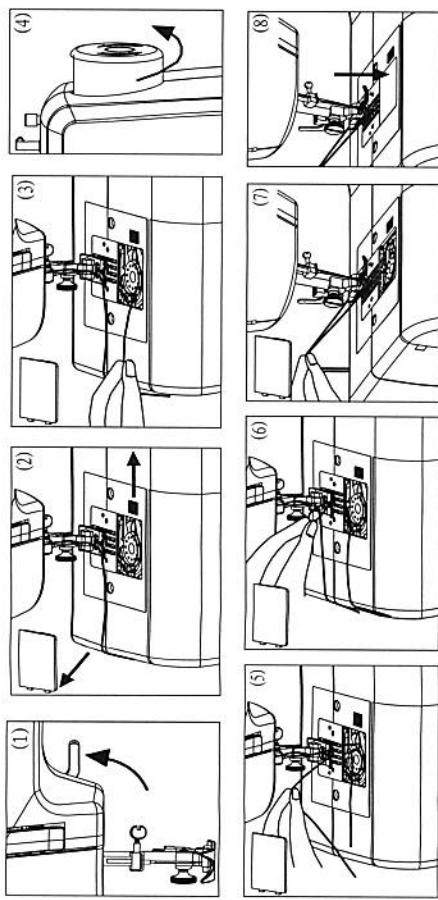
5. Umięśc nić w prowadnicy nić.

6. Przeprowadź nić przez ucho igły od przodu do tyłu.



13. Podnoszenie nici dolnej

Zanim zaczniesz szyć, koniecznie będzie podciagnięcie nici dolnej. Podnieś dźwignię stopki dociskowej. Trzymając lżużną nić przewleczoną przez igłę lewą ręką, prawa ręką przekreć ręczne koło zamachowe w kierunku do siebie (w kierunku przeciwnym do ruchu wskaźnika zegara), opuszczając w ten sposób igłę i kontynuując aż igła znajdzie się w swojej najwyższej pozycji. Delikatnie pociągnij górną nić i złap nią dolną, która pojawi się przez otwór w płytce ścigowej. Pociągnij razem górną i dolną nić w kierunku tylnej części maszyny, pod stopką dociskową, pozostawiając około 6" wolnych nić. Ponownie umieść na miejscu pokrywę szpulki dolnej.



14. Wybór ściegu

15. Ścieg prosty

Pokretno wybierając ścieg do wyboru ściegu, którym chcesz szyc. Liczby na tarczy bezpośrednio odpowiadają opisom na przedniej części maszyny. Po prostu obróć pokrętło na numer ściegu, którym chcesz szyc tak, aby numer zgrywał się z czerwonym oznaczeniem nad pokrętłem.

Ścieg prosty jest najczęściej stosowanym ściegiem do wszystkich rodzajów szycia.

1. Aby rozpocząć szycie, napijew podnieś dźwignię stopki dociskowej.
2. Przeciągnij razem górną i dolną nić pod stopką dociskową w kierunku tylnej części maszyny, pozostawiając około 6" wolnych nici.
3. Umieść tkaninę pod stopką dociskową, a następnie opuść dźwignię stopki dociskowej.
4. Obróć ręczne koło zamachowe w kierunku przeciwnym do ruchu wskaźówek zegara (do siebie), aż igła wejdzie w tkaninę.
5. Uruchom maszynę poprzez nadepnięcie na pedał. Prowadź tkaninę rękoma. Po dotarciu do brzegu tkaniny, zatrzymaj maszynę do szycia.
6. Obróć ręczne koło zamachowe w kierunku przeciwnym do ruchu wskaźówek zegara (do siebie), aż igła znajdzie się w najwyższym położeniu, następnie podnieś dźwignię stopki dociskowej.
7. Przesuń tkaninę do tyłu i odetnij nadmiar nici przecinakiem znajdująącym się z boku maszyny, tak jak przedstawiono na rysunku.

16. Naprężenie nici

| Numer ściegu | Nazwa ściegu | Stosowanie | Zalecana stopka |
|--------------|---|---|--|
| 1 | Ścieg prosty krótki | Szycie lekkich tkanin | Universalna stopka |
| 2 | Ścieg prosty średni | Szycie tkanin o średniej grubości | Universalna stopka |
| 3 | Ścieg prosty długi | Szycie cięzych tkanin | Universalna stopka |
| 4 | Ścieg prosty bardzo długi | Fastygowanie Zebrańie / marszczenie | Universalna stopka |
| 5 | Ścieg prosty igła położona z lewej strony | Przeszycia | Universalna stopka |
| 6 | Zygzkowy atlasowy | Ścieg dekoracyjny do aplikacji | Stopka do ściegu atlasowego |
| 7 | Zygzkowy krótki | Wykańczanie szwu; Ścieg dekoracyjny | Stopka do ściegu atlasowego |
| 8 | Zygzkowy średni | Wykańczanie szwu; Ścieg dekoracyjny | Stopka do ściegu atlasowego |
| 9 | Zygzkowy długi | Wykańczanie szwu; Ścieg dekoracyjny | Stopka do ściegu atlasowego |
| 10 | Ścieg obszycia krytego | Obszyj kryte materiały tkanymi; Ścieg dekoracyjny | Stopka do ściegu krytego |
| 11 | Elastyczny ścieg obszycia krytego | Obszyjca do rozciągliwych dzianin tkanych; Ścieg dekoracyjny | Stopka do ściegu krytego |
| 12 | Wielostopniowy ścieg zyzkowy | Cerowanie; Wszystwanie gumki; Ścieg dekoracyjny | Stopka do ściegu atlasowego |
| 13 | Ścieg do obszywania dziurek od guzików | 1 krok do obszycia dziurki od guzika | |
| 14 | Ścieg do obszywania dziurek od guzików | 2 krok do obszycia dziurki od guzika | Stopka dociskowa do dziurek od guzików |
| 15 | Ścieg do obszywania dziurek od guzików | 3 krok do obszycia dziurki od guzika | |
| 16 | Ścieg do obszywania dziurek od guzików | 4 krok do obszycia dziurki od guzika | |

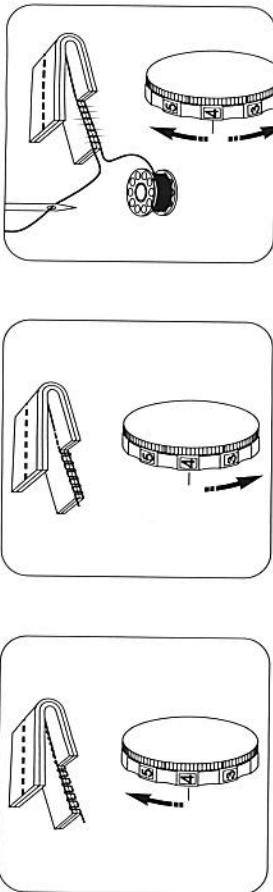
Ustaw maszynę na ścieg nr 3, jeden ze ściegów prostych, które są do wyboru. Zszyj dwa kawałki razem, poczawszy od ustawienia górnego pokrętła naprężenia w pozycji 1. Sztycząc nicią (w jaśniejszym kolorze), a następnie umieść ten sam rodzaj nici (w jaśniejszym kolorze), na szpulce dolnej.

Przeszyj kolejny raz, obracając pokrętło z powrotem do 1. Powinieneś zobaczyć prawidłowy ścieg w każdym przeszyciu, mniej więcej w połowie drogi między początkiem i końcem.
Różne kolory nici pozwolą Ci zobaczyć, jakie znaczenie ma naprężenie górnej i dolnej nici.

17. Szycie wsteczne / odciwanie nici

Szycie wsteczne zwykłe wykonujesz na początku i na końcu szwu. Ma to na celu zablokowanie nici na obu końcach szwu, tak żeby szew się nie rozpruł.

Ustaw maszynę do szycia na ścieg prosty, w zależności od tkaniny, którą szajesz. Umieść tkaninę pod stopką dociskową, tuż przy górnej krawędzi tkaniny. Opuścić stopkę dociskową i przeszyj okolo 3 wktu-



Zbyt duże naprężenie

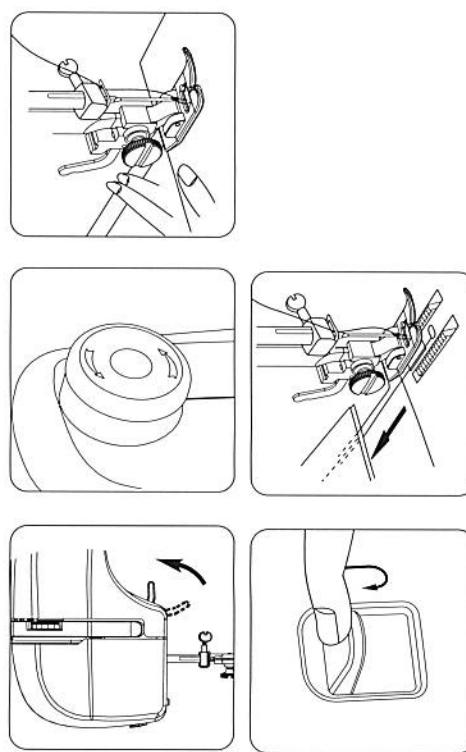
Zbyt małe naprężenie

Zbyt małe naprężenie

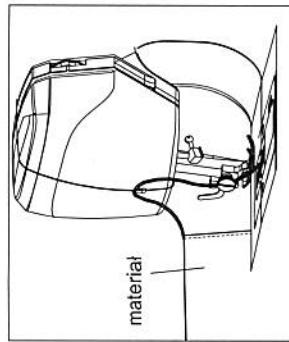
Dobrze wyważone przeszycie

Test naprężenia
Aby sprawdzić, czy nici w maszynie zostały prawidłowo poprowadzone przez tarce naprężające, przeprowadź prosty test:
1.. Stopka dociskowa podniesiona, nici nienawleczona, pociagnij nici. Powinieneś wyczuć jedynie nieznaczny opór i małe lub żadne odchylenie igły.
2. Teraz opuść stopkę dociskową i znów pociagnij nici w kierunku tylniej części maszyny. Tym razem powinieneś wyczuć znaczny opór i wiele większe odchylenie igły. Jeżeli nie wyczuwasz oporu, oznacza to, że nie naprężenie górnej nici w maszynie nie jest poprawne i trzeba ją nawlec ponownie.

UWAGA:
Długość ściegu podczas szycia wstecznego jest tworzenie ustawiona, niezależnie od wybranego ściegu.
Przestań szycie, a następnie naciśnij i przytrzymaj Przelącznik szycia wstecznego, znajdujący się z przodu maszyny. Trzymaj go podczas szycia 3 wktu szycia wstecznego.
Zwolnij pryczisk i szwij znów do przodu, aż dojdiesz do przeciwległego końca tkaniny. Ponownie naciśnij i przytrzymaj Przelącznik szycia wstecznego na około 3 wktu. Zwolnij pryczisk, aby szyć znowu do przodu do końca tkaniny. Unieś dźwignię stopki dociskowej, a następnie wyciągnij materiał z maszyny.



Aby odciąć resztki nici, przytrzymaj tkaninę w lewej ręce. Podnieś ja z tyłu maszyny. Pociagnij w dół, aż nici zostana przyjęte.



18. Ścieg zyzkakowy

19. Ścieg obszycia krytego

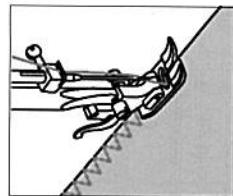
Ścieg zyzkakowy może być wykorzystywany do wykańczania szwów, do obszywania aplikacji lub do szycia dekoracyjnego.

Wykańczanie szwu

Krawędzie szwu stanowią podstawę odzieży i powinny mieć trwałe wykończenie, w szczególności wtedy, gdy tkanina może się strępić.
Istnieją dwa różne sposoby, aby zakończyć szw: Przycinanie po obszyciu krawędzi szwu lub obrucanie. Najpierw wybierz sposób, aby skrócić tkaniny, aby ustalić, który sposób jest odpowiedni dla danego projektu.

1. Wykończenie szwu poprzez obrucenie

Ustaw maszynę na ścieg nr 5 lub nr 6 i zamocuj stopkę do ściegu atlaskowego. Szzyj, utrzymując prawą stronę ściegu na krawędzi szwu. Przytaj równomiernie krawędzie szwu.



2. Ścieg dekoracyjny

Nadaj indywidualny charakter swoim projektom przez upiększenie ich ozdobnymi nićmi. Mieszaj różne rodzaje i kolory nić, aby stworzyć wykończenia odzieży elementów wystrój domu, rękodzieła i inne. Ustaw maszynę na ścieg nr 7, nr 8 lub nr 9, w zależności od tego, jaki wygląd chcesz uzyskać. Zamocuj stopkę do ściegu atlaskowego. Jeżeli zostanie użyta grubsza nić (taka jak nici do stebnowania), należy zmienić również igłę na większy rozmiar.

Aplikacja

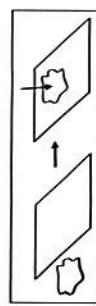
Aplikacja jest wykonywana przez przyszycie uksztalowanych kawałków tkaniny na tkaninie podstawowej, tworząc wzór lub desen. Technika ta daje nieograniczone możliwości twórcze.

1. Przygotuj aplikację.

Na lewej stronie tkaniny, w której powstanie aplikacja zastosuj siatkę termo (tzw. mgiełkę), zgodnie z zaleceniami producenta. Narysuj kształt aplikacji, a następnie wyrwij kształt z materiału, który został przyłączony siatką termo. Usun papierowe podłożę. Umieść aplikację na tkaninie podstawowej, a następnie zamocuj ją w tym miejscu.

2. Przyszij aplikację.

Ustaw maszynę na ścieg nr 6, ścieg zyzkakowy atlaskowy. Aby przyszyc aplikację szyl tak, żeby prawa strona ściegu wypadła na zewnętrznej krawędzi aplikacji, złączając krawędzie tkaniny. Lewa strona ściegu wypada na tkaninie aplikacji.



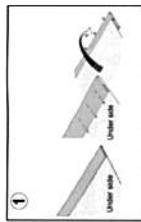
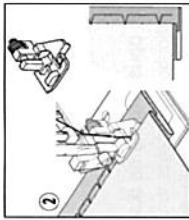
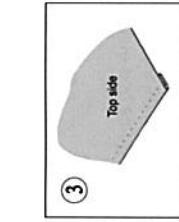
Ścieg obszycia krytego służy przed wszystkim do tworzenia niemal niewidocznych obszyj w różnych rodzajach projektach, takich jak zasłony, spodnie, spódnicę, itp. Istnieją dwa różne ściegi obszycia krytego w maszynie do wyboru: standardowy ścieg obszycia krytego (do obszywania materiałów tkanych) i elastyczny ścieg obszycia krytego (do obszywania tkanin rozciągliwych).

Ustaw maszynę do szycia na ścieg nr 9, aby użyć standardowego ściegu obszycia krytego lub ustaw maszynę do szycia na ścieg nr 10, aby użyć elastycznego ściegu obszycia krytego. Włożyć igłę odpowiednia do tkaniny, która będzie obszywana (patrz Schemat doboru igły, tkaniny i nici – zawierający zalecenia w tym zakresie). Nawlecz górną część maszyny i szpulkę dolną nićmi w pasującym kolorze lub mieszanymi najlepiej odpowiadającymi kolorowi elementu, który ma być obszywany.

1. Złoż i przypnij szpilkami materiał, tak jak przedstawiono na rysunku.

2. Umieść tkaninę pod stopką dociskową do obszycia krytego, umieszczając złożony materiał tak, aby igła po prosiu przebiiała złożony materiał, gdy będzie odchylać się w lewo. Pamiętaj o tym, aby podczas szycia usuwać szpilki.

3. Po zakończeniu, złoż obszycie w dół i naciśnij.



20. Wielostopniowy ścieg zygzaakowy

21. Płytki do cerowania

Wielostopniowy ścieg zygzaakowy jest bardzo uniwersalnym ściegiem. Użyj go do reperacji, wszyscy elastycznych lub po prostu jako element dekoracyjny.

Reperowanie rozdarcia

Ustaw maszynę na ścieg nr 11 i zamocuj stopkę do ściegu atlaskowego. Przytnij luźne nitki z obszaru rozdarcia. Dla wzmacnienia rozdarego miejsca, umieść podkładki z okładziną lub małych skrawków tkaniny (podobnego rodzaju i koloru) pod rozdarciem.

Zaczynając od prawej strony, połącz krawędzie rozdarcia i następnie szycie. Za pomocą igły do szycia ręcznego wyciągnij nitki na lewą stronę, a następnie zwiąż je i obetnij. Odejmij nadmiar podkładki.

Wsztywnanie gumki

Gumkę łatwo wszystwia się za pomocą wielostopniowego ściegu zygzaakowego. Elastyczność tego ściegu zapobiega pękaniu szwów, gdy elastyczny materiał zostanie rozciągnięty. Ustaw maszynę na ścieg nr 11 i zamocuj stopkę do ściegu atlaskowego.

Jeżeli naprawiasz odzież z wszystą gumką, najpierw usuń starą gumkę z ubrania, a następnie naciagnij. Podziel gumkę i powierzchnię odzieży, gdzie gumka będzie wszystwana, na części. Umieść szpilkę w każdej części dla oznaczenia gumki i odzieży. Delikatnie naciagnij gumkę, aby pokryć tkaninę równo- miernie podczas szycia.

Wykonywanie dzurek na guzikach

(1) Umieść tkaninę pod stopką dociskową i opuść stopkę na tkaninę, w miejscu, gdzie trzeba przyszyć guzik, a następnie wybierz ścieg nr 13.

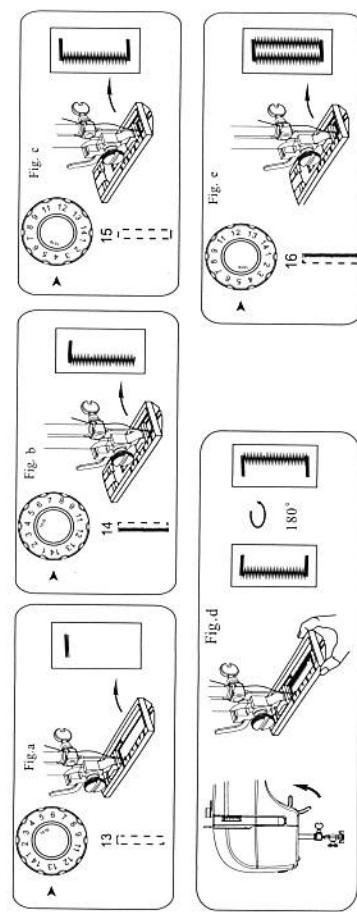
(2) Włącz przełącznik i przeszyj 5-6 wkluc na niskich obrotach, a następnie włącz przełącznik (rys. a).

(3) Wybierz ścieg nr 14, włącz przełącznik i przeszyj tkaninę na odpowiedniej długości, a następnie włącz przełącznik. Staraj się utrzymać sztyw ścieg w linii prostej (rys. b).

(4) Wybierz ścieg nr 15, włącz przełącznik i przeszyj 5-6 wkluc na niskich obrotach, a następnie włącz przełącznik (rys. c).

(5) Podnies stopkę dociskową, obracając materiał o 180° (rys. d)

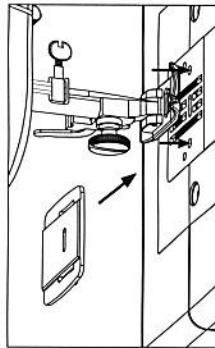
(6) Wybierz ścieg nr 16, włącz przełącznik i szycy do momentu, aż cała dziurka od guzika jest przeszyna (rys. e).



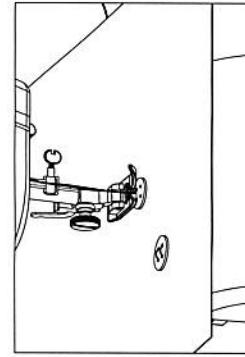
Dla niektórych technik szycia, takich jak wsztywnianie guzików, należy zastosować płytę do cerowania. Płytki do cerowania zapobiegają kontaktowi żabków transportera z tkaniną, więc tkanina nie przemieszcza się.

Aby zamocować płytę do cerowania, ułóż ją równo do otworów w płycie ściegowej, a następnie docisnij, aby umieścić ją w miejscu. Upewnij się, że jest taka usytuowana, że otwór w płycie do cerowania zgrywa się z otworem na igle w płycie ściegowej.

Obraź ręczne koło zamachowe powoli do siebie, aby upewnić się, że igła wchodzi w otwór w płycie do cerowania.



Wsztywnianie guzików
Ustaw maszynę na ścieg nr 6 lub nr 7, w zależności od odległości pomiędzy dziurkami od guzików. Umieść tkaninę i guzik pod stopką dociskową. Opuść stopkę dociskową.
Obraź ręczne koło zamachowe, aby upewnić się, że igła wchodzi zarówno w lewą jak i w prawą dziurkę. Po zakończeniu, przeciagnij obie nici do tyłu tkaniny za pomocą igły ręcznej, a następnie zwiąż je razem.



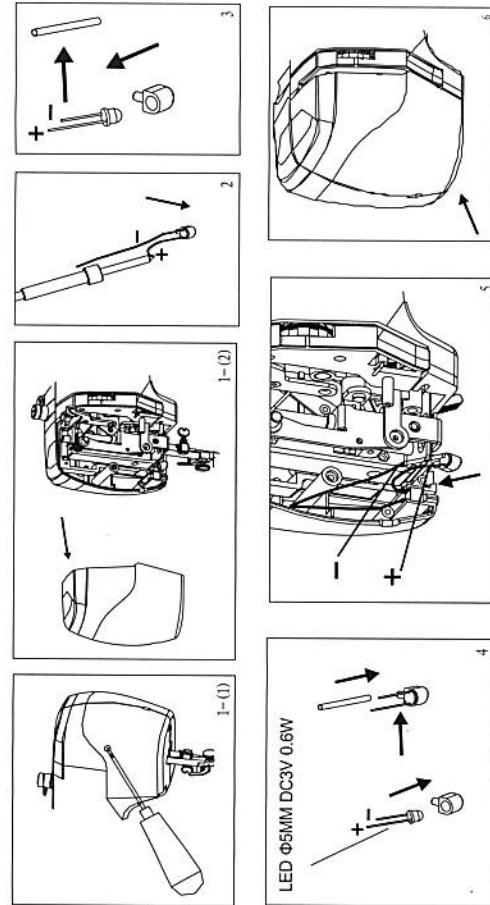
Uwaga: Konieczna może być zmiana ściegu zygzaakowego na inny, aż znajdziesz taki, który jest odpowiedni dla danego guzika. Aby to zrobić, podnieś igłę z tkaniny i wybierz nowy ścieg. Opuść stopkę dociskową, a następnie obróć ręczne koło zamachowe, aby sprawdzić, czy wchodzi w dziurki guzika. Po ustaleniu prawidłowego ściegu zygzaakowego do guzików, przeszyj 10 wkluc. Jeżeli potrzebny jest guzik na nożce, umieść igłę w górnjej części guzika i przeszyj ponad górną krawędzią, tak jak przedstawiono na rysunku.

22. Wymiana żarówek

24. Rozwiązywanie problemów

Odłącz maszynę od zasilania poprzez wyciągnięcie wtyczki z gniazdka sieciowego. Wymień żarówkę na żarówkę tego samego typu o mocy znaczonowej ($\leq 0,6 \text{ W}$ i napięciu $\text{LED} \leq 3,2 \text{ V}, \Phi 5\text{mm LED}$).

Jak rozwiązać typowe problemy



23. Konserwacja

Przełóż maszynę czystą ślicerczką.
Zdejmij pokrywę szpulki dolnej i wyciągnij szpulkę dolną, umieść z powrotem pokrywę szpulki dolnej po czyszczeniu za pomocą pędzelka.
Maszynę należy przechowywać w miejscu z dala od wysokich temperatur.
Nie upuszczac.
Proszę przeczytać instrukcję obsługi podczas wymiany akcesoriów i upewnić się, że zostały one prawidłowo zainstalowane.

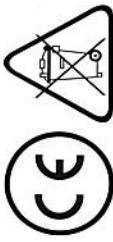
| Problem | Przyczyna problemu | Rozwiązanie |
|--|--|---|
| Brak zasilania lub maszyna działa zbyt wolno | Nieodpowiedni zasilacz | Użyć odpowiedniego zasilacza |
| Pomijanie szwów | Nieprawidłowo włożona igła | Wyjmij i ponownie włożyć igłę plaską stroną igły skierowaną do tyłu |
| | Wygięta igła | Wyjąć i włożyć nową igłę |
| | Stopka dociskowa zbyt luźna | Dokręcić stopkę dociskową |
| Nic szpulki dolnej nie może być podciagnięta | Szpulka dolna jest pusta | Wymienić na nową całą szpulkę |
| | Nieprawidłowo nawleciona igła | Nawięc igłę, upewniając się, że jest nawlekona od przodu do tyłu |
| Nici twiążą się razem | Špulka igły nieprawidłowo umieszczona | Wyjąć i włożyć nową igłę |
| Ściegi zbyt luźne lub nierówne | Zbyt mocno przekrecone pokrętło naprężania nici, prowadnica nici lub podciagacz nici | Ponownie nawlec górną i dolnąnicę pomiędzy 3-5 numerem |
| Złamana igła | Niesymetryczne naprężenie ściegu | Ponownie nawlec górną i dolnąnicę |
| | Igła wygięta lub zdeformowana | Wyjąć i włożyć nową igłę |



GWARANCJA

Szanowny Klientie, zapewniamy o sprawnym działaniu zakupionego urządzenia pod warunkiem użytkowania go zgodnie z instrukcją obsługi.

INFORMACJA o postępowaniu ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym



W związku z obowiązkiem informacyjnym wynikającym z wprowadzenia ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym informujemy, że:

1. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny nie może być umieszczany z innymi odpadami. Sprzęt taki powinien być zbierany selektywnie o czym przypomina załączone oznakowanie (przekreślony, kolowy kontener na odpady).
2. Nieprzestrzeganie tej zasady może, przy nieprawidłowej utylizacji zużytego sprzętu, stanowić zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi, wynikające z obecności w sprzęcie składników niebezpiecznych (takich jak np. okablowanie elektryczne, tworzywa sztuczne, baterie, wyłączniki, płytki obwodów drukowanych, itp.). Aby uniknąć takiego zagrożenia, składniki takie powinny zostać zebrane i w odpowiedni sposób przetworzone przez wyspecjalizowane firmy.

3. Dane o masie sprzętu zawiera informacja o pozostałych podstawowych parametrach urządzenia (w załączniku). Gospodarstwo domowe spełnia ważną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu, zużytego sprzętu. Odbywa się to w szczególności poprzez uczestniczenie w systemie zbierania zużytych urządzeń.

Informujemy, że zużyty sprzęt możecie Państwo oddać bezpłatnie w sklepie, w którym zostało on zakupionej. Samodzielne demontowanie zużytego sprzętu jest niedopuszczalne. Ze sklepu zużyty sprzęt trafi następnie do wyspecjalizowanej firmy zajmującej się przetwarzaniem, odzyskiem (w tym recyklingiem) i unieszkodliwieniem składników niebezpiecznych.

ŻYCZYMY SATYSFAKCJI Z UŻYTKOWANIA NINIEJSZEGO WYROBU.

IMPORTER:

**Aspa ELECTRO Sp. z o.o.
ul. Miechowity 1, 51-162 Wrocław**

1. Urządzenie objęte jest 24-miesczną gwarancją od daty zakupu.
2. Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza i nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodnością towaru z umową.
3. Urządzenie przeznaczone jest wyłącznie do eksploatacji w warunkach indywidualnego gospodarstwa domowego.
4. Wszelkie usterki urządzenia wynikłe z wad materiałowych lub wadliwego wykonania stwierdzone w okresie gwarancji będą usuwane bezpłatnie w terminie 14 dni od daty dostarczenia urządzenia z kartą gwarancyjną do punktu serwisowego z załączoną listą przez wymianę wadliwych części lub ewentualnie (jeśli uznamy za stosowne) wymianę całego urządzenia na nowe. Okres gwarancji ulga przedłużeniu o czas naprawy. W razie wymiany towaru na nowy termin gwarancji biegnie na nowo.
5. Naprawy sprzętu lub jego wymiany na nowy gwarant dokonuje za pośrednictwem punktu serwisowego. Adresy punktów serwisowych dostępne są na stronie www.lucznik.info
6. Jeżeli naprawa lub wymiana urządzenia na nowe nie jest możliwa, kupującemu przysługuje prawo do zwrotu zapakowanej kwoty.
7. Usługa gwarancyjna jest świadczona wyłącznie po dostarczeniu kompletnego urządzenia wraz z dowodem zakupu oraz ważną kartą gwarancyjną po punkt serwisowego w miarę możliwości w oryginalnym opakowaniu lub innym odpowiednim dla zabezpieczenia przed uszkodzeniem. W razie braku kompletnego opakowania fabrycznego, ryzyko uszkodzenia urządzenia podczas transportu do i z punktu serwisowego ponosi reklamujący.
8. Naprawa gwarancyjna nie obejmuje czynności przewidzianych w instrukcji obsługi, do wykonania których zobowiązany jest kupujący we własnym zakresie, oraz wymiany/naprawy elementów zużywających się.
9. Gwarancja nie sa objęte uszkodzenia mechaniczne oraz wady i uszkodzenia urządzenia powstałe na skutek:
 - a) transportu i przeładunku,
 - b) niewłaściwego użytkowania, niedbalości kupującego lub stosowania urządzenia niezgodnie z instrukcją obsługi albo przepisami bezpieczeństwa,
 - c) silny wyczes (np.: pożaru, powodzi, uderzenia pioruna czy też innych klesz żywiołowych, nieprawidłowego napęcia zasilającego, normalnego zużycia w eksploatacji, czy też innych czynników zewnętrznych powodujących np. korozję czy plamę),
 - d) naruszenia piomb gwarancyjnych lub jakiekolwiek innejingerencji osób innych niż serwis (w tym również Kupującego)
 - e) uszkodzenia mechaniczne chwytycz, ostrzenie stałego noża dolnego oraz wymiany żarówki.
 - f) czynności regulacyjne oraz wady powstałe z podłączenia overvoltomatyczny do ziego napiecia, w razie jakichkolwiek pytań i wątpliwości prosimy o kontakt telefoniczny z serwisem (adres podany ponizej)
10. Gwarancja nie sa objęte również urządzeniami, w których numery lub Kartę Gwarancyjną w jakikolwiek sposób zmieniono, zamazano, usunięto lub zatarto.
11. Gwarancja nie ma zastosowania, jeśli na Karcie Gwarancyjnej nie ma daty sprzedaży, pieczętki punktu sprzedawy lub też numer urządzenia nie odpowiada numerowi wpisanemu do Karty Gwarancyjnej.

Importer deklaruje, że wybór został wyprodukowany zgodnie z Dyrektywą Niskonapięciową 73/23/EEC wraz ze zmianami zawartymi w Dyrektywie 93/68/EEC oraz z Dyrektywą o Kompatybilności Elektromagnetycznej 89/336/EEC

www.lucznik.info



| | | |
|--|-----------------------------|---|
| E KUPON GWARANCYJNY  | MASZINY DO SZYCIA | |
|  | | IMPORTER: Aspa ELECTRO Sp. z o.o. ul. Miechowity 1, 51-162 Wrocław SERWIS CENTRALNY: Aspa ELECTRO Sp. z o.o. ul. Lubelska 89/95, 26-600 Radom tel. 048 384 00 31, fax 048 384 00 26 |
| MODEL: | NR FABR. | |
| Data sprzedawy | | |
| Podpis i pieczętka sprzedawcy | | |
| D KUPON GWARANCYJNY  | MASZINY DO SZYCIA | |
| | | IMPORTER: Aspa ELECTRO Sp. z o.o. ul. Miechowity 1, 51-162 Wrocław SERWIS CENTRALNY: Aspa ELECTRO Sp. z o.o. ul. Lubelska 89/95, 26-600 Radom tel. 048 384 00 31, fax 048 384 00 26 |
| MODEL: | NR FABR. | |
| Data sprzedawy | | |
| Podpis i pieczętka sprzedawcy | | |
| C KUPON GWARANCYJNY  | DOMOWE MASZINY DO SZYCIA | |
| | | IMPORTER: Aspa ELECTRO Sp. z o.o. ul. Miechowity 1, 51-162 Wrocław SERWIS CENTRALNY: Aspa ELECTRO Sp. z o.o. ul. Lubelska 89/95, 26-600 Radom tel. 048 384 00 31, fax 048 384 00 26 |
| MODEL: | NR FABR. | |
| Data sprzedawy | | |
| Podpis i pieczętka sprzedawcy | | |
| B KUPON GWARANCYJNY  | MASZINY DO SZYCIA | |
| | | IMPORTER: Aspa ELECTRO Sp. z o.o. ul. Miechowity 1, 51-162 Wrocław SERWIS CENTRALNY: Aspa ELECTRO Sp. z o.o. ul. Lubelska 89/95, 26-600 Radom tel. 048 384 00 31, fax 048 384 00 26 |
| MODEL: | NR FABR. | |
| Data sprzedawy | | |
| Podpis i pieczętka sprzedawcy | | |
| A KUPON GWARANCYJNY  | MASZINY DO SZYCIA | |
| | | IMPORTER: Aspa ELECTRO Sp. z o.o. ul. Miechowity 1, 51-162 Wrocław SERWIS CENTRALNY: Aspa ELECTRO Sp. z o.o. ul. Lubelska 89/95, 26-600 Radom tel. 048 384 00 31, fax 048 384 00 26 |
| MODEL: | NR FABR. | |
| Data sprzedawy | | |
| Podpis i pieczętka sprzedawcy | | |



12. Gwarancja jest ważna tylko z dowodem zakupu.
13. Gwarancja obowiązuje na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
14. Należy zachować oryginalne wypełnienie (styropian) w przypadku wysyłki maszyny do serwisu.

W przypadku jakichkolwiek problemów
prosimy o kontakt pisemny lub telefoniczny:

MASZINY DO SZYCIA



MAGAZYN GŁÓWNY / SERWIS AGD
ASPA Electro Sp. z o.o.
ul. Polna 29, 55-095 Dlugoteka (Polska)
tel. +48 785 660 092
email: spedycja@aspapl

W razie potrzeby możecie Państwo wysłać Oweróka/Maszynę
do serwisu centralnego w Radomiu na adres:

SERWIS CENTRALNY: ASPA Electro Sp. z o.o.
ul. Lubelska 89/95, 26-600 Radom
tel. 048 384 00 31, fax 048 384 00 26

UWAGA! Wysyłka do serwisu **WYZACZNIE** Firma kurierska DHL na koszt
odbiorcy (serwisu), należy się wcześniej skontaktować z serwisem centralnym,
a następnie zadzwonić na nr infolini DHL: 0801 345 345, kom.: 426 345 345.

IMPORTER: ASPA Electro Sp. z o.o.
ul. Miechowity 1, 51-162 Wrocław
tel: 71 32 73 140, tel. kom.: 667 048 170

Życzymy zadowolenia z użytkowania naszych wyrobów.

www.lucznik.info



*Zapoznałem się i akceptuję warunki
następnej gwarancji*

.....
Podpis klienta
UWAGA! Jakikolwiek zmiany, wytarcie
lub zamazania uniemożliwiają gwarancję.

.....
Podpis i pieczętka sprzedawcy
Data sprzedawy

| Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymienionoczęść/zespół | | Podpis i pieczętka serwisu | Data naprawy | Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymienionoczęść/zespół | Podpis i pieczętka serwisu | Data naprawy | Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymienionoczęść/zespół | Podpis i pieczętka serwisu | Data naprawy | Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymienionoczęść/zespół | Podpis i pieczętka serwisu | Data naprawy |
|--|--|----------------------------|--------------|--|----------------------------|--------------|--|--|--------------|--|----------------------------|--------------|
| Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymienionoczęść/zespół | | | | Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymienionoczęść/zespół | | | | Odcinek niniejszy stanowi załącznik do rachunku nr Wymienionoczęść/zespół | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |